essemtec
A NANODIMENSION DIVISION

lizard.

ZUVERLÄSSIGE VOLL-KONVEKTIONS ÖFEN

Kompakt, Stabil, Homogen & Effizient

naturally adaptive.

lizard.

VOLLKONVEKTIONS REFLOW ÖFEN

Wir stellen vor - Der Lizard - Anforderungen an einen modernen Ofen bestehen nicht nur im Löten und Kleben.

LINIENLÖSUNG

ZELLENLÖSUNG

produktivität.

- 3-5 Zonen Reflow, 400 mm Prozessbreite
- Gitterband- oder Kettentransportsystem

kombinierte prozesse.

- Löten oder Kleben - Reine Konvektionsheizung für gleichmässige Wärmeübertragung

bleifreie prozesse.

- Für bleihaltige oder bleifreie Lötpasten
- Hohes Luftumwälzvolumen

kontrollierte prozesse.

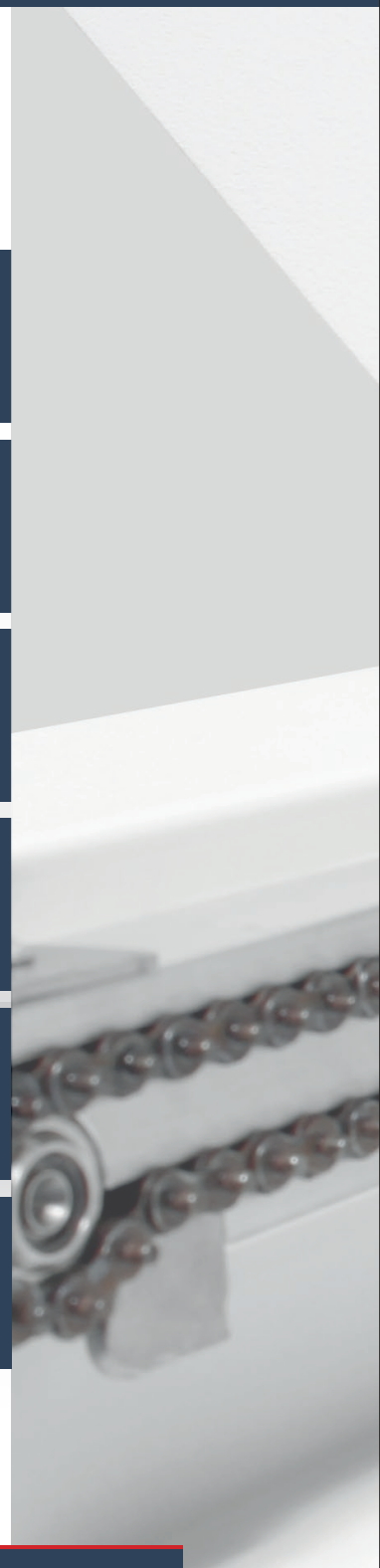
- Temp. messung in den Heiz- & Kühlzonen
- Überwachung per Mikroprozessor Steuerung

flexible prozesse.

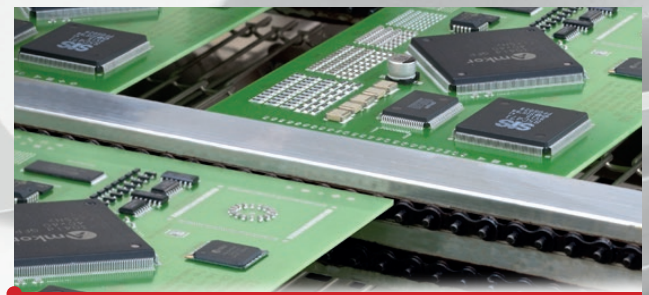
- Einfache Wiederholbarkeit der Lötprofile
- Integrierter Überhitzungs-Sicherheitskreis

sichere prozesse.

- Transportantrieb mit Regelkreis-Überwachung
- Mikroprozessor Steuerung mit LCD Display



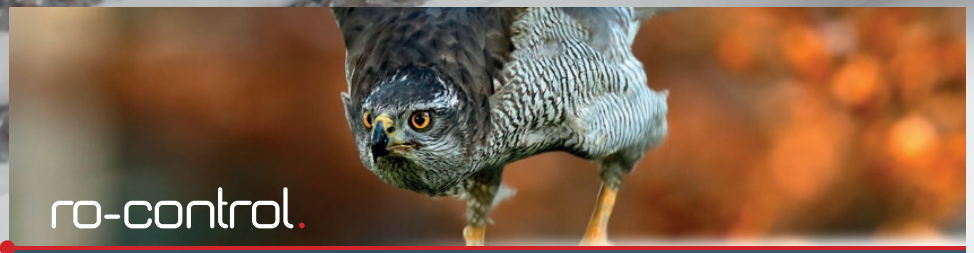
naturally adaptive.



Das Löten komplexer LP verlangt nach einem kontrollierten Lötprozess. Anforderungen bestehen insbesondere in der Zonenregelung, dem Abspeichern von Profilen und dem Luftumwälzvolumen.

Volle Benutzerunterstützung - Die integrierte Mikroprozessor-Steuerung mit LCD Display bietet eine einfache Bedienerschnittstelle. Der Speicher enthält viele Programmvorschläge zum Löten.

Die vertikale Luftströmung ermöglicht eine uniforme Wärmeverteilung sowie niedrige Temperaturen und garantiert dadurch die kleinstmögliche thermische Belastung der Bauteile.



MULTITALENT SOFTWARE RO-CONTROL – PC Software zur Simulation, Regelung, Kontrolle und Dokumentation perfekter Lötprofile, Jobplanung, Setupoptimierung, einfache Prozessunterstützung, Integrierte Mikroprozessor Steuerung mit LCD Display für eine einfache Bedienung, und vieles mehr

optional.

RO-Control Software	Simulation und unlimitierter Speicher für Profile
Effiziente Kühlung	Zwei Hochleistungs-Ventilatoren zur Abkühlung der LP
Transportsysteme	Gitterband- oder Kettentransportsystem (mit Unterstützung)
SMEMA Integration	Verbinden des RO400FC mit anderem kompatiblen Geräten
Prozesskontrolle	Optionale Schlepp-Thermofühler zur Temperaturaufzeichnung

essemtec
A NANODIMENSION DIVISION

naturally adaptive.

		RO400fc.	RO400fc.-C
Kontrolle	LP Zählung	Optional mit Sensor oder Standard mit SMEMA Option	
	Temperatur Regulierung	Anpassbar von 20° bis 290°C für jede einzelne Zone	
Leiterplatten	LP Transport	Mesh (Gitter)	Pin chain (Ketten)
	Substrat Breite	10-400 mm	60-400 mm
Förderband	Geschwindigkeit	100-800 mm/min; Slow speed 10-200 mm/min	
Prozess	Beheizte Länge	1‘620 mm	
Abmessungen	Standfläche	2‘800 x 914mm	

UNSER FOKUS - IHRE LÖSUNG SMARTES SMT EQUIPMENT

Die Tier- und Pflanzenwelt zeigt uns immer wieder, mit welch atemberau-bender Anpassungsfähigkeit die Natur sich auf verschiedenste Anforderun-gen der Umwelt einstellen kann. Das inspiriert uns! Die Essemtec AG ist ein Unternehmen mit Entwicklungs- und Produktionsstandort in der Schweiz. Unsere High Tech Lösungen lassen sich unkompliziert und schnell an unterschiedlichste Rahmenbedingungen anpassen und können so Kundenanforderungen aus verschiedensten Bereichen erfüllen. Deshalb ist „naturally adaptive“ unser Motto in allen Bereichen.

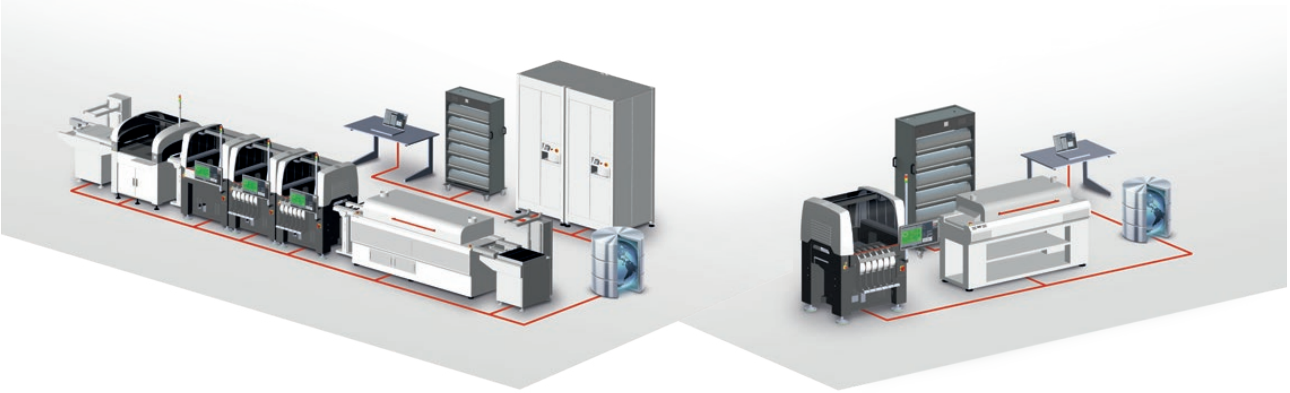
Haftungsausschluss & Copyright:
Die Informationen in dieser Broschüre dienen alleine zur allgemeinen Information. Für mehr Informationen lesen Sie die Spezifikationen. Hier gezeigtes Material unterliegt dem Copyright © Essemtec AG, Schweiz, Januar 2024.

Schweiz
Essemtec AG
Mosenstrasse 20
CH-6287 Aesch/LU
Tel: +41 41 919 60 60
essemtec.info@nano-di.com

Deutschland
Essemtec GmbH
Taunusstrasse 21
DE-80807 München
Tel: +49 893 803 55 15
essemtec.info@nano-di.com

Frankreich
Essemtec SAS
50, Avenue d’Alsace
FR-68000 Colmar
Tel: +33 640 658 406
essemtec.info@nano-di.com

Amerika
Essemtec USA LLC
300 5th Ave
Waltham, MA 02451
Tel: +1 856 218 11 31
essemtec.sales-usa@nano-di.com



essemtec.com